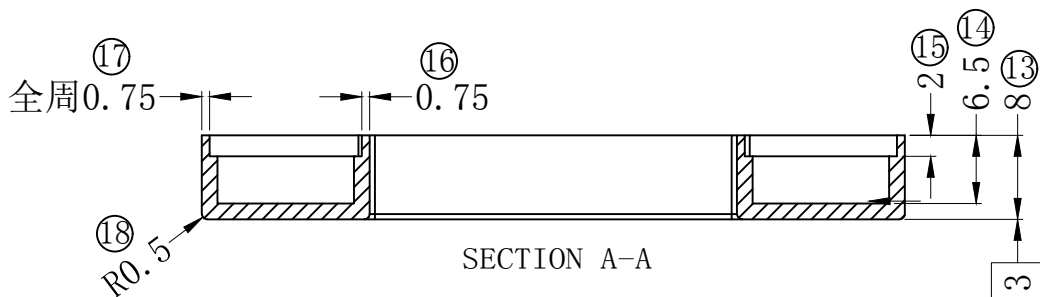
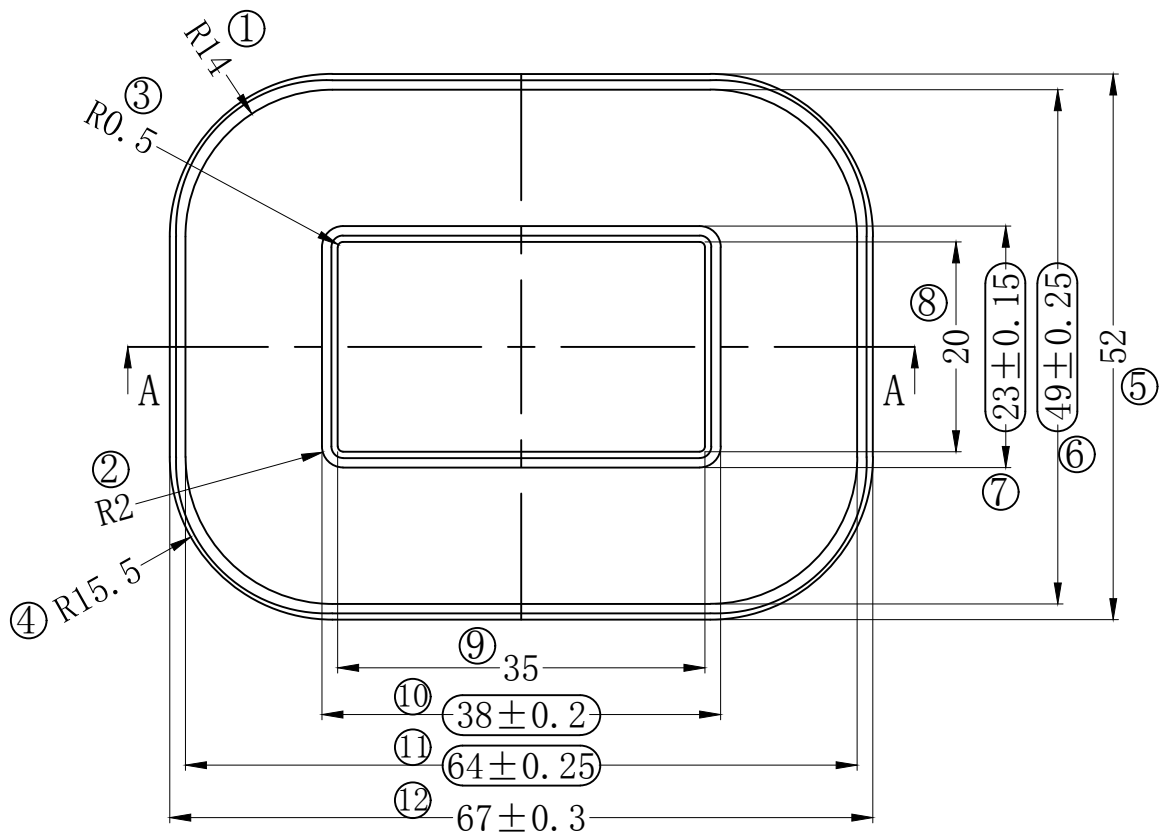



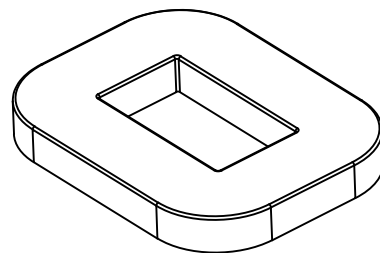
# 量产模

版本	A/0	REV	REVISIONS REC	DATE



注:

1. 未标注的圆角为R0.3。
2. 再生材料必须少于20%。
3. 不允许使用脱模剂。
4. 未指定的拔模角度使用公差内最小的角度。
5. 浇口的位置必须大小合适并放在恰当的位置。
6. 外观不能有裂痕，尤其是在进胶口处。
7. 标识  的为重要尺寸，每次必检。
8. 保证上下CASE配合后，在自重状态下无法分离。



客户料号: C-B6-00369A

<b>深圳市搏思康电子有限公司</b> SHENZHEN BOSCOM ELECTRONICS CO.,LTD ADDRESS: 深圳市龙华区观澜街道牛湖社区君新路164号 TELEPHONE: 0755-29673660 29673519		型号 MODEL NAME <b>CASE 上</b>		产品编号 DRAWING NO <b>B-C056</b>	
<b>广东搏思远科技有限公司</b> Guangdong Bosyuan Technology Co.,Ltd ADDRESS: 河源市高新区富民工业园A区联体厂房A栋南栋 TELEPHONE: 0762-2820657 2820658 2820659 2820660		MATERIAL	FR-530 BK	PIN MATERIAL	CP WIRE
		SCALE	FIT	TOLERANCE	
		DRWING	16/12/2021	0 < L ≤ 4	±0.08
		DESIGNED	庄永委	4 < L ≤ 20	±0.10
		APPROVED		20 < L ≤ 50	±0.15
				50 < L ≤ 200	±0.25